

Bekanntmachung einer bindenden Festsetzung von Fertigungszeiten, Entgelten und sonstigen Vertragsbedingungen für die Herstellung von Schuhwaren in Heimarbeit

Vom 23. November 1992 (BAnz. 1993 Nr. 50)

Auf Grund des § 19 des Heimarbeitsgesetzes in der im Bundesgesetzblatt Teil III, Gliederungsnummer 804-1, veröffentlichten bereinigten Fassung, das zuletzt durch Artikel 7 § 43 des Gesetzes vom 12. September 1990 (BGBl. I S. 2002) geändert worden ist, hat der Heimarbeitsausschuß für Schuhwaren die nachstehende bindende Festsetzung beschlossen, der der Bundesminister für Arbeit und Sozialordnung zugestimmt hat.

Bindende Festsetzung

§ 1

Geltungsbereich

- Sachlich: Für das Herstellen, Be- und Verarbeiten sowie das Verpacken von Schuhen jeden Materials (außer gewirkten, gestrickten und gehäkelten Schuhen sowie Puppenschuhen), von Schuhteilen und sonstigen Schuhwaren (z. B. Einlagen und Einlegesohlen), soweit die Produkte für einen fabrikmäßigen Schuhherstellungsprozeß typisch sind.
- Persönlich: Für die in Heimarbeit Beschäftigten.
- Räumlich: Für die Länder Baden-Württemberg, Bayern, Hessen, Niedersachsen, Nordrhein-Westfalen, Rheinland-Pfalz, Saarland und Schleswig-Holstein sowie für den in Artikel 3 des Einigungsvertrages nicht genannten Teil des Landes Berlin (Entgeltgebiet I), ferner für die Länder Brandenburg, Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen sowie für den in Artikel 3 des Einigungsvertrages genannten Teil des Landes Berlin (Entgeltgebiet II).

§ 2

Entgeltregelung

(1) Die in Heimarbeit Beschäftigten haben Anspruch auf Entlohnung nach einer der Lohntabellen (Anlagen 1a und 1b) in Verbindung mit dem Tätigkeitsgruppenverzeichnis (Anlage 2); Lohntabelle 1a gilt im Entgeltgebiet I, Lohntabelle 1b im Entgeltgebiet II. Sie erhalten die gleichen Akkordsätze bzw. Vorgabezeiten wie Betriebsarbeiter, falls die Tätigkeiten und technischen Hilfsmittel mit den betrieblichen Voraussetzungen übereinstimmen bzw. vergleichbar sind.

(2) Wird eine Arbeit nicht im Betrieb ausgeführt, so sind die Vorgabezeiten zwischen Betriebsleitung und Betriebsrat unter Hinzuziehung von Heimarbeitern zu vereinbaren. Eine gleiche Vereinbarung ist auch für Arbeitsvorgänge, die im Tätigkeitsgruppenverzeichnis nicht erfaßt sind und in eine Lohngruppe einzustufen sind, zu treffen. Dabei ist von vergleichbaren eingestuftten Arbeitsgängen auszugehen.

§ 3

Heimarbeitszuschläge

Die in Heimarbeit Beschäftigten erhalten für ihre besonderen Aufwendungen folgende Zuschläge auf die reinen Arbeitsentgelte:

| | |
|--|---------|
| Zuschneiden Buggen, Holzabsatzüberziehen, Flechten, Schuhschmuck anfertigen und sonstige Handarbeiten, die ohne Maschinenbenutzung ausgeführt werden | 4 v. H. |
| Steppen bei Gestellung von Maschinen und Zubehör durch den Betrieb | 6 v. H. |
| ohne Gestellung von Maschinen und Zubehör durch den Betrieb | 8 v. H. |

§ 4
Material, Geräte, Hilfsstoffe

(1) Der in Heimarbeit Beschäftigte hat für die sachgemäße Behandlung der ihm zur Verfügung gestellten Maschinen und Werkzeuge zu sorgen.

(2) Die zur Ausführung der Heimarbeit erforderlichen Zutaten sind vom Betrieb zu stellen und bleiben dessen Eigentum.

§ 5
Gewährung von bezahlter Freizeit

(1) In Heimarbeit Beschäftigte erhalten notwendig versäumte Arbeitszeit in der Regel bis zu einem Tagesverdienst bezahlt

bei Eheschließung,
beim Tod des Ehegatten,
beim Tod der Eltern und Kinder.

Der Tagesverdienst errechnet sich aus dem Durchschnittsverdienst der letzten sechs Wochen.

(2) Bei Teilnahme an Betriebsversammlungen wird dem in Heimarbeit Beschäftigten einmal im Vierteljahr eine Arbeitsstunde vergütet. Hierbei wird der entsprechende tarifliche Zeitlohn zugrunde gelegt.

(3) Ansprüche haben nur solche in Heimarbeit Beschäftigte, die mindestens drei Monate beschäftigt sind und deren Arbeitsverdienst in dieser Zeit dem Tariflohn eines vollbeschäftigten Betriebsarbeiters der gleichen Lohngruppe entspricht.

§ 6
Urlaub

(1) In Heimarbeit Beschäftigte erhalten 28 Arbeitstage Urlaub. Der Urlaub für Jugendliche und der Zusatzurlaub für Schwerbehinderte richten sich nach den gesetzlichen Bestimmungen. Soweit er danach die in Satz 1 genannte Zahl der Urlaubstage unterschreitet, gilt auch für diese Gruppen die in Satz 1 geregelte Urlaubsdauer.

(2) Als Urlaubsvergütung erhalten sie für jeden Lohnabrechnungszeitraum, in dem sie Heimarbeit für den Betrieb verrichten,

12,04 v. H.

ihres reinen Arbeitsentgeltes, vor Abzug der Steuern und Sozialversicherungsbeiträge, ohne Heimarbeitszuschlag gem. § 3 und ohne die für den Lohnausfall an Feiertagen und den Urlaub geleisteten Zahlungen.

| | |
|----------------------|-----------------|
| Jugendliche erhalten | 12,04 v. H. und |
| Schwerbehinderte | 14,19 v. H. |

des nach denselben Grundsätzen errechneten Arbeitsentgeltes.

§ 7
Zusätzliches Urlaubsgeld

Die in Heimarbeit Beschäftigten haben im Entgeltgebiet I Anspruch auf ein zusätzliches Urlaubsgeld in Höhe von

4 v. H.

des nach den vorstehenden Grundsätzen errechneten reinen Arbeitsentgeltes.

§ 8 Sonstige Regelungen

Im übrigen gelten – auch für Verjährungsfristen – die gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere das Heimarbeitengesetz und das Gesetz zur Regelung der Lohnzahlungen an Feiertagen.

§ 9 Inkrafttreten

Die bindende Festsetzung tritt mit Wirkung vom 1. Januar 1993 in Kraft. Gleichzeitig tritt die bindende Festsetzung vom 4. Juni 1987 (BAnz. S. 12 569), zuletzt geändert durch bindende Festsetzung vom 10. April 1992 (BAnz. S. 5442), außer Kraft.

Heimarbeitsausschuß für Schuhwaren

Mainz, den 23. November 1992

Dr. Gernot Litzenburger

Olaf Hofmann

Norbert Furche

Klaus Lehmann

Philipp Urban

Rolf Erhardt

Pahle

Vorsitzender

Anmerkung:

Die bindende Festsetzung ist unter H 10 401/6 in das gemäß § 6 des Tarifvertragsgesetzes beim Bundesminister für Arbeit und Sozialordnung geführte Tarifregister eingetragen worden.

Lohntabelle für das Entgeltgebiet I

| | Zeit- und Akkordlöhne DM | Geldfaktor pro Minute Pf. |
|---------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Lohngruppe 1 | | |
| über 18 Jahre | 11,99 | 19,98 |
| 16 - 18 Jahre | 10,19 | |
| bis 16 Jahre | 8,99 | |
| Lohngruppe 2 | | |
| über 18 Jahre | 12,13 | 20,22 |
| 16 - 18 Jahre | 10,31 | |
| bis 16 Jahre | 9,10 | |
| Lohngruppe 3 | | |
| über 18 Jahre | 12,29 | 20,48 |
| 16 - 18 Jahre | 10,45 | |
| bis 16 Jahre | 9,22 | |
| Lohngruppe 4 | | |
| über 18 Jahre | 12,45 | 20,75 |
| 16 - 18 Jahre | 10,58 | |
| bis 16 Jahre | 9,34 | |
| Lohngruppe 5 | | |
| über 18 Jahre | 12,60 | 21,00 |
| 16 - 18 Jahre | 10,71 | |
| bis 16 Jahre | 9,45 | |
| Lohngruppe 6 | | |
| über 18 Jahre | 12,76 | 21,27 |
| 16 - 18 Jahre | 10,85 | |
| bis 16 Jahre | 9,57 | |
| Lohngruppe 7 | | |
| über 18 Jahre | 12,91 | 21,52 |
| 16 - 18 Jahre | 10,97 | |
| bis 16 Jahre | 9,68 | |

Lohntabelle für das Entgeltgebiet II

| | Zeit- und Akkordlöhne DM | Geldfaktor pro Minute Pf. |
|---------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Lohngruppe 1 | | |
| über 18 Jahre | 8,51 | 14,18 |
| 16 - 18 Jahre | 7,23 | |
| bis 16 Jahre | 6,38 | |
| Lohngruppe 2 | | |
| über 18 Jahre | 8,61 | 14,35 |
| 16 - 18 Jahre | 7,32 | |
| bis 16 Jahre | 6,46 | |

| | Zeit- und Akkordlöhne DM | Geldfaktor pro Minute Pf. |
|---------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Lohngruppe 3 | | |
| über 18 Jahre | 8,73 | 14,55 |
| 16 - 18 Jahre | 7,42 | |
| bis 16 Jahre | 6,55 | |
| Lohngruppe 4 | | |
| über 18 Jahre | 8,84 | 14,73 |
| 16 - 18 Jahre | 7,51 | |
| bis 16 Jahre | 6,63 | |
| Lohngruppe 5 | | |
| über 18 Jahre | 8,95 | 14,92 |
| 16 - 18 Jahre | 7,61 | |
| bis 16 Jahre | 6,71 | |
| Lohngruppe 6 | | |
| über 18 Jahre | 9,06 | 15,10 |
| 16 - 18 Jahre | 7,70 | |
| bis 16 Jahre | 6,80 | |
| Lohngruppe 7 | | |
| über 18 Jahre | 9,17 | 15,28 |
| 16 - 18 Jahre | 7,79 | |
| bis 16 Jahre | 6,88 | |

Tätigkeitsgruppenverzeichnis

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohn- gruppe |
|---------------------------|--|-----------------|
| A Straßenschuhe | | |
| Arbeitsbereich: Stepperei | | |
| 1 | Oberteile spalten | 3 |
| 2 | Oberteile spaltschärfen | 4 |
| 3 | Oberteile schärfen | 4 |
| 4 | Futterteile spalten | 2 |
| 5 | Futterteile schärfen | 3 |
| 6 | Kanten brennen | 3 |
| 7 | Zwischenfutter kleben | 2 |
| 8 | Zwischenfutter oder Verstärkungen aufbügeln | 2 |
| 9 | Unterlagen oder Verstärkungen aufkleben | 1 |
| 10 | Vorrichten (Kappen, Blätter oder Besätze aufkleben) | 3 |
| 11 | Riemchen-Sandaletten nach Modell kleben | 3 |
| 12 | Überstemma heften, steppen oder kleben | 1 |
| 13 | Vorzeichnen mit Hand oder Maschine | 2 |
| 14 | Durchbrüche stanzen | 4 |
| 15 | Durchbrüche stanzen, geschlossener Schaft | 5 |
| 16 | Kanten färben | 1 |
| 17 | Prägen (verzieren) | 3 |
| 18 | Flechten einfach | 2 |
| 19 | Flechten schwierig | 3 |
| 20 | Mokassin am echten Mokassinschaft zusammenflechten | 4 |
| 21 | Ziernähte doppeln mit Doppelmaschine | 7 |
| 22 | Perforieren oder zacken | 4 |
| 23 | Spannen (bestechen oder ketteln) | 3 |
| 24 | Seitennaht steppen $\frac{3}{4}$ -Schnitt (eine Seite je Schaft) | 4 |
| 25 | Teile zacken oder lochen (Zungen, Ösenriemen, Decksohlen) | 2 |
| 26 | Futterteile zusammensteppen oder ketteln | 2 |
| 27 | Oberteile oder Futterteile ausreiben | 1 |
| 28 | Futter zusammenkleben oder schweißen | 2 |
| 29 | Synthetische Oberteile zusammenschweißen | 3 |
| 30 | Spannähte Begleitnähte steppen (aussteppen) | 3 |
| 31 | Ziernähte steppen einschl. Kordelnaht | 5 |
| 32 | Bordüren offenkantig ansteppen | 2 |
| 33 | Schaftteile ausschneiden zum Buggen | 1 |
| 34 | Zementieren von Hand oder mit Maschine | 1 |
| 35 | Buggen | 5 |
| 36 | Riemchen buggen mit Spezialmaschine | 2 |
| 37 | Zugband einkleben von Hand oder mit Maschine | 1 |
| 38 | Gummiband einsteppen | 4 |

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohngruppe |
|----------|--|------------|
| 39 | Paspel oder Band ansteppen | 3 |
| 40 | Paspel oder Band buggen oder stürzen | 4 |
| 41 | Paspelübergang ausschärfen von Hand | 2 |
| 42 | Hinterriemen aufsteppen (Einnadel) | 5 |
| 43 | Hinterriemen aufsteppen mit Spezialmaschine | 3 |
| 44 | Hinterriemen aufsteppen mit Langarmmaschine | 5 |
| 45 | Geschweifte Hinterriemen aufsteppen bei Skischuhen | 5 |
| 46 | Nahtschutz ansteppen | 2 |
| 47 | Nahtschutz oder Hinterriemen umlegen | 1 |
| 48 | Blocken bei Reitstiefeln | 6 |
| 49 | Biesen einsteppen | 5 |
| 50 | Schafteile (Zungen, Laschen, Schnallenriemen und kleine Garnituren) unterfüttern (kleben) | 1 |
| 51 | Schafteile (Zungen, Laschen, Schnallenriemen und kleine Garnituren) unterfüttern und steppen | 2 |
| 52 | Zungen ansteppen | 3 |
| 53 | Zungen ansteppen am fertigen Schaft bei Arbeitsschuhen, Ski-Stiefeln usw. | 6 |
| 54 | Staublaschen einsteppen (Umnähen) | 4 |
| 55 | Gummizug einsteppen | 4 |
| 56 | Verzierungsgarnituren aufsteppen | 5 |
| 57 | desgl. mit Spezialmaschine | 3 |
| 58 | Vorderkappen aufsteppen | 6 |
| 59 | Hinterbesätze und Einsätze aufsteppen | 5 |
| 60 | Blatteinsätze und Auflagen steppen, vorgerichtet | 5 |
| 61 | Blatteinsätze und Auflagen steppen, nicht vorgerichtet | 6 |
| 62 | Ringbesätze aufsteppen (vorgerichtet) | 5 |
| 63 | Ringbesätze aufsteppen (nicht vorgerichtet) | 7 |
| 64 | Blatt vorn übereinandersteppen, Skischuhe | 6 |
| 65 | Schmutzrand ansteppen zum Stürzen | 4 |
| 66 | Schafteile walken von Hand ohne Nachschneiden | 7 |
| 67 | Schafteile walken mit Maschine ohne Nachschneiden | 3 |
| 68 | Schafteile walken von Hand mit Nachschneiden | 7 |
| 69 | Schafteile walken mit Maschine mit Nachschneiden | 5 |
| 70 | Vorschuh aufsteppen | 5 |
| 71 | Außenkappen aufsteppen | 5 |
| 72 | Hinterkappentaschen einsteppen ohne Beschneiden | 4 |
| 73 | Hinterkappentaschen einsteppen mit Beschneiden | 5 |
| 74 | Hinterkappentaschen einsteppen mit Beschneiden bei Sandalen | 4 |
| 75 | Hinterkappen einsteppen | 5 |
| 76 | Hinterkappen einsteppen bei Sandalen | 4 |
| 77 | Reißverschluß einbügeln oder einkleben | 2 |
| 78 | Reißverschluß einsteppen mit Spezialmaschine | 4 |
| 79 | Reißverschluß einsteppen, nicht vorgerichtet (offener Schaft) | 5 |
| 80 | Reißverschluß einsteppen, vorgerichtet (offener Schaft) | 4 |

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohn-gruppe |
|----------|---|-------------|
| 81 | Reißverschluß einsteppen, nicht vorgerichtet (geschlossener Schaft) | 6 |
| 82 | Reißverschluß einsteppen, vorgerichtet (geschlossener Schaft) | 5 |
| 83 | Reißverschluß durch Futter umsteppen | 5 |
| 84 | Futter einkleben oder kaschieren | 2 |
| 85 | Befestigtes Futter ankleben | 1 |
| 86 | Futter einsteppen, nicht vorgerichtet (geschlossener Schaft) | 7 |
| 87 | Futter einsteppen, nicht vorgerichtet (offener Schaft) | 6 |
| 88 | Futter einsteppen, vorgerichtet (geschlossener Schaft) | 5 |
| 89 | Futter einsteppen, vorgerichtet (offener Schaft) | 4 |
| 90 | Kanten steppen | 3 |
| 91 | Kanten steppen mit Zusammensteppen bei Sandalen | 3 |
| 92 | Pelzstücke zusammennähen mit Spezialmaschine | 2 |
| 93 | Pelzfutter steppen | 3 |
| 94 | Decksohlen steppen | 2 |
| 95 | Fersendeckfleck auf Stoffbrandsohle steppen bei California | 2 |
| 96 | Futter ansteppen zum Stürzen | 4 |
| 97 | Futter stürzen | 3 |
| 98 | Pelzbesätze ansteppen zum Stürzen | 4 |
| 99 | Einfassen mit Spezialmaschine | 3 |
| 100 | Lochen von Hand oder mit Maschine ohne Transport | 2 |
| 101 | Lochen mit Maschine mit Transport | 4 |
| 102 | Ösen, Haken, Druckknöpfe, Nieten mit Maschine einsetzen | 4 |
| 103 | Ösen, Haken, Druckknöpfe, Nieten von Hand einsetzen, vorgelocht | 2 |
| 104 | Schnallen und Knöpfe befestigen mit Maschine | 2 |
| 105 | Schnallen mit Spezialmaschine ansteppen bei Sandalen | 2 |
| 106 | Schnallen mit Riemchen ansteppen bei Sandalen | 3 |
| 107 | Knopflöcher ausnähen mit Spezialmaschine | 2 |
| 108 | Kanten klopfen von Hand oder mit Maschine | 1 |
| 109 | Offene Decklaschen aufsteppen | 4 |
| 110 | Geschlossene Decklaschen aufsteppen | 5 |
| 111 | Blattsteppen, nicht vorgerichtet | 6 |
| 112 | Blattsteppen, vorgerichtet | 5 |
| 113 | Blattsteppen Derby | 6 |
| 114 | Schäfte zusammensteppen und Blattsteppen bei Sandalen | 5 |
| 115 | Steppen mit 3-Nadel-Maschine bei Arbeitsschuhen | 7 |
| 116 | Schäfte H. F. schweißen | 4 |
| 117 | Schäfte auf Brandsohlen heften (riegeln) | 2 |
| 118 | Sandalenteile oder vorgeheftete Schäfte auf Brandsohlen steppen | 4 |
| 119 | Nicht vorgeheftete Schäfte auf Brandsohlen steppen | 5 |
| 120 | Bezüge steppen (limitierte Doppelnah) | 3 |
| 121 | Bezüge ansteppen bei fersenfrierer Ausführung (California) | 5 |
| 122 | Bezüge ansteppen bei geschlossener Ausführung (California) | 6 |
| 123 | Spitzen vorformen mit California-Spezialmaschine | 4 |
| 124 | Kreuzriegel bei Blattschnittartikel setzen | 2 |

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohngruppe |
|----------|---|------------|
| 125 | Derby riegelein mit Spezialmaschine | 3 |
| 126 | Derby riegelein mit Einnadelsteppmaschine | 5 |
| 127 | Fäden einziehen und verknoten | 1 |
| 128 | Futter abschneiden von Hand | 1 |
| 129 | Schäfte schnüren von Hand | 1 |
| 130 | Schäfte schnüren mit Maschine | 2 |
| 131 | Druckknöpfe, Schnallen und Steg einziehen | 1 |
| 132 | Druckknöpfe und Schnallen schließen | 1 |
| 133 | Kontrollanhänger befestigen | 1 |
| 134 | Schaftkontrolle | 7 |
| 135 | desgl. bei Sandalen | 6 |
| 136 | Sortieren und Bündeln | 1 |

Arbeitsbereich: Absatzabteilung

| | | |
|-----|--|---|
| 137 | Absätze und Flecke egalisieren | 2 |
| 138 | Keder schneiden | 4 |
| 139 | Absätze kedern | 5 |
| 140 | Absatzunterflecke zusammenstellen | 2 |
| 141 | Absatzflecke einstreichen und kleben | 2 |
| 142 | Absatzvorbau mit Maschine oder von Hand | 4 |
| 143 | Absätze pressen | 5 |
| 144 | Absatzfront beschneiden | 5 |
| 145 | Formgummiflecke aufnageln, nicht aufgeklebt | 5 |
| 146 | Absatzfront glasen bei losen Absätzen mit Maschine mit Anschlag oder Auflage | 4 |
| 147 | Absätze und Überzüge zementieren, tauchen oder spritzen | 2 |
| 148 | Absätze überziehen | 4 |
| 149 | Überzüge einschneiden, umlegen und Front kleben | 3 |
| 150 | Absatzfront glasen oder rauhen bei LXV | 4 |
| 151 | Absatzfront bekleben | 3 |
| 152 | Fertigflecke aufsetzen und eindrücken | 2 |
| 153 | Oberflecke stiften | 6 |
| 154 | Oberflecke fräsen | 6 |
| 155 | Oberflecke Schnitt färben oder wachsen | 2 |
| 156 | Oberflecke bimsen bei losen Absätzen | 4 |
| 157 | Oberflecke polieren | 4 |

B Sportschuhe

Arbeitsbereich: Stepperei

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Ziernähte steppen einschl. Kordelnähte, nur auf Textiloberteile | 4 |
| 2 | Verzierungs garnituren aufsteppen, nur auf Textiloberteile | 4 |
| 3 | Hinterbesätze und Einsätze aufsteppen | 4 |
| 4 | Blatteinsätze und Auflagen steppen, vorgerichtet | 4 |
| 5 | Ringsbesatzstoffband ansteppen | 4 |
| 6 | Vorderkappen/Nahtschutz pressen | 1 |

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohngruppe |
|--|--|------------|
| 7 | Raffen | 4 |
| Arbeitsbereich: Bodenbefestigung/Ausputz | | |
| 8 | Austrieb entfernen, Elektromesser | 4 |
| 9 | Ausschnüren | 1 |
| 10 | Ausblasen mit Luftdruck (Pistole) | 1 |
| 11 | Befestigungsnieten setzen, Boden | 5 |
| 12 | Nieten (Beschläge) | 4 |
| 13 | Einsätze einpressen | 5 |
| 14 | Einsätze ausputzen | 1 |
| 15 | Dorne/Stollen eindrehen | 2 |
| C Hausschuhe und Turnschuhe | | |
| Arbeitsbereich: Stepperei-Vorbereitung | | |
| 1 | Schäfte stempeln | 2 |
| 2 | Komplettieren | 2 |
| 3 | Oberteile spaltschärfen mit Spaltmaschine | 3 |
| 4 | Oberteile spalten | 2 |
| 5 | Oberteile schärfen | 4 |
| 6 | Futterteile schärfen | 2 |
| 7 | Durchbruch stanzen | 3 |
| 8 | Filzkeile schneiden mit Bandschneide | 2 |
| 9 | Filzkeile schärfen | 2 |
| 10 | Textilfutter aufkleben | 2 |
| 11 | Textilfutter bügeln | 1 |
| 12 | Zwischenfutter aufbügeln oder kleben | 1 |
| 13 | Textilfutter beschneiden | 1 |
| 14 | Kanten färben | 1 |
| 15 | Vorzeichnen | 2 |
| 16 | Riemchen buggen mit Spezialmaschine | 2 |
| Arbeitsbereich: Stepperei | | |
| 17 | Kaltklebeband kleben | 1 |
| 18 | Riemchenkanten steppen mit Spezialmaschine | 2 |
| 19 | Blätter vorformen | 2 |
| 20 | Teile prägen (verzieren) | 3 |
| 21 | Ziernähte steppen | 4 |
| 22 | Flechten | 2 |
| 23 | Band aufsteppen mit Spezialmaschine | 3 |
| 24 | Biesen einsteppen | 4 |
| 25 | Bestechnähte | 3 |
| 26 | Seitennähte steppen | 3 |
| 27 | Ketteln verdeckt oder offen | 2 |
| 28 | Ausreiben mit Maschine | 1 |
| 29 | Bestechnähte aussteppen | 3 |
| 30 | Kette trennen (abschneiden) | 1 |

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohngruppe |
|----------|---|------------|
| 31 | Hinterriemen aufsteppen mit Einnadelmaschine | 4 |
| 32 | Hinterkappen aufsteppen mit Spezialmaschine | 3 |
| 33 | Außenkappen aufsteppen | 3 |
| 34 | Lederspitzen aufsteppen | 3 |
| 35 | Spangen ansteppen | 2 |
| 36 | Kappentaschen und Rutschriemen einsteppen | 2 |
| 37 | Mokassin raffeln, kräuseln | 3 |
| 38 | Mokassin einsteppen | 4 |
| 39 | Futter zusammensteppen | 2 |
| 40 | Zementieren mit Maschine oder von Hand | 1 |
| 41 | Buggen | 4 |
| 42 | Futter einsteppen und beschneiden | 4 |
| 43 | Futter ansteppen zum Stürzen | 3 |
| 44 | Stürzen | 3 |
| 45 | Futter beschneiden | 1 |
| 46 | Schäfte einfassen (Leder oder Textil) | 3 |
| 47 | Einfassen mit Zick-Zack-Maschine | 3 |
| 48 | Einfäß vernähen | 2 |
| 49 | Paspel oder Band annähen | 3 |
| 50 | Paspel oder Band buggen oder stürzen | 3 |
| 51 | Rand steppen (sichtbare Naht) | 4 |
| 52 | Rand steppen (verdeckte Naht) | 3 |
| 53 | Pelzstücke zusammennähen mit Spezialmaschine | 2 |
| 54 | Pelzstreifen ansteppen | 2 |
| 55 | Pelzstreifen umsteppen mit Maschine oder von Hand | 3 |
| 56 | Pelzstreifen klammern oder befestigen | 2 |
| 57 | Garnituren aufsteppen | 3 |
| 58 | Garnituren aufriegeln mit Spezialmaschine | 2 |
| 59 | Mokassin verriegeln mit Spezialmaschine | 2 |
| 60 | Blatt steppen | 4 |
| 61 | Riemchen an Schaffteile heften (ansteppen) | 2 |
| 62 | Reißverschluß einsteppen (offener Schaft) | 3 |
| 63 | Reißverschluß einsteppen (geschlossener Schaft) | 4 |
| 64 | Reißverschluß einsteppen mit Spezialmaschine | 3 |
| 65 | Zunge und Lasche ansteppen bzw. einsteppen | 2 |
| 66 | Zunge ansteppen an geschlossenen Schaft | 3 |
| 67 | Gummizug einsteppen | 3 |
| 68 | Gummizug einsteppen mit Spezialmaschine | 2 |
| 69 | Schnallen anheften oder anklammern | 2 |
| 70 | Schnallen annähen | 2 |
| 71 | Lochen von Hand | 1 |
| 72 | Lochen mit Maschine | 2 |
| 73 | Ösen, Haken, Druckknöpfe, Niete einsetzen mit Maschine (ohne vorheriges Loch) | 3 |

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohn-gruppe |
|-----------------------------------|--|-------------|
| 74 | Ösen, Haken, Druckknöpfe, Nieten einsetzen von Hand oder Maschine (vorgelocht) | 2 |
| 75 | Schnallen, Druckknöpfe und Steg einziehen | 1 |
| 76 | Hinterkappen einkleben (geformt) | 2 |
| 77 | Vorderkappen einkleben oder auftragen | 2 |
| 78 | Knopflöcher ausnähen | 2 |
| 79 | Knöpfe annähen | 2 |
| 80 | Fersenflecke auf Brandsohlen steppen | 2 |
| 81 | Brandsohlen an Schaft heften mit Riegelmaschine | 2 |
| 82 | Brandsohlen einsteppen, vorgeheftet | 4 |
| 83 | Brandsohlen einsteppen, ungeheftet | 5 |
| 84 | Bezüge ansteppen, mit Brandsohlen | 4 |
| 85 | Bezüge ansteppen, ohne Brandsohlen | 3 |
| 86 | Decksohlen ketteln oder steppen | 2 |
| 87 | Polstersohlen ketteln oder steppen | 2 |
| 88 | Keile annähen | 2 |
| 89 | Sohlen einnähen | 5 |
| 90 | Deckbrandsohlen einnähen mit Keil | 5 |
| 91 | Deckbrandsohlen einnähen ohne Keil | 3 |
| 92 | Brandsohlen einnähen | 4 |
| 93 | Keilstreifen ausreiben von Hand | 1 |
| 94 | Keil oder Sohlen einlegen | 1 |
| 95 | Keil oder Sohlen einschieben | 2 |
| 96 | Ferse vorwenden | 2 |
| 97 | Umdrehen mit Dämpfen | 5 |
| 98 | Kontrolle | 5 |
| 99 | Schnallen schließen | 1 |
| 100 | Schnüren von Hand | 1 |
| 101 | Sortieren und Bündeln | 1 |
| Arbeitsbereich: Absatzabteilung | | |
| 102 | Absätze zementieren | 1 |
| 103 | Absätze beziehen | 3 |
| Arbeitsbereich: Bodenvorbereitung | | |
| 104 | Sohlen stempeln (Größe) | 2 |
| 105 | Sohlen egalisieren | 2 |
| 106 | Gummisohlen glasen oder bimsen mit Spezialmaschine | 3 |
| 107 | Filz auf Leder oder Werkstoff kleben | 2 |
| 108 | Filz an Ledersohle steppen, vorgeriñt | 4 |
| 109 | Filzsohlen steppen | 3 |
| 110 | Kanten brennen | 2 |
| 111 | Zwischensohlen und Keil zementieren | 1 |
| 112 | Zwischensohlen und Keil kleben | 2 |
| 113 | Keil beschleifen | 2 |

| Lfd. Nr. | Arbeitsvorgang | Lohn- gruppe |
|-------------|--|-----------------|
| 114 | Flecke vorzeichnen auf Sohle | 1 |
| 115 | Laufsohlen für Fleck glasen | 2 |
| 116 | Laufsohlen für Fleck zementieren | 1 |
| 117 | Flecke aufklopfen und andrücken | 2 |
| 118 | Absätze (auch Fleck) auflegen und pressen (bei vorgefertigten Sohlen) | 3 |
| 119 | Gummischalen zementieren | 1 |
| 120 | Filzsohlen zementieren | 1 |
| 121 | Filzsohlen in Gummischalen einlegen | 2 |